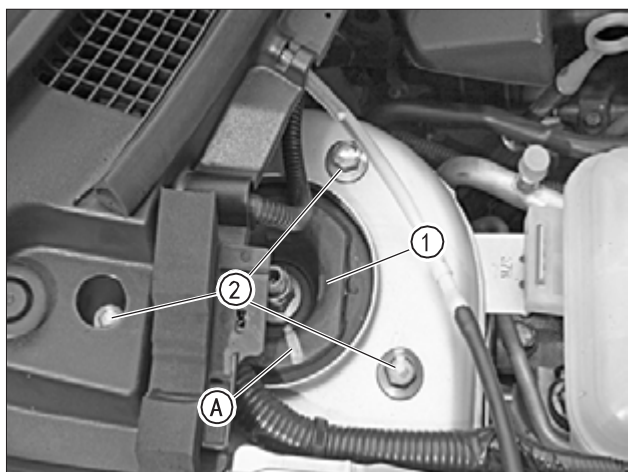
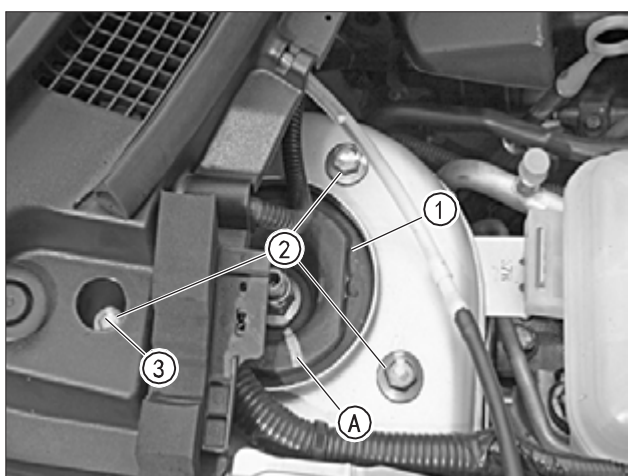




- 找一个助手在车下扶住减震器总成（1），用 13mm 套筒拆卸减震器 3 个固定螺栓（2）。

⚠ 注 意

- 拆卸之前在减震器上做好标记 A，以便在安装的对准方向。



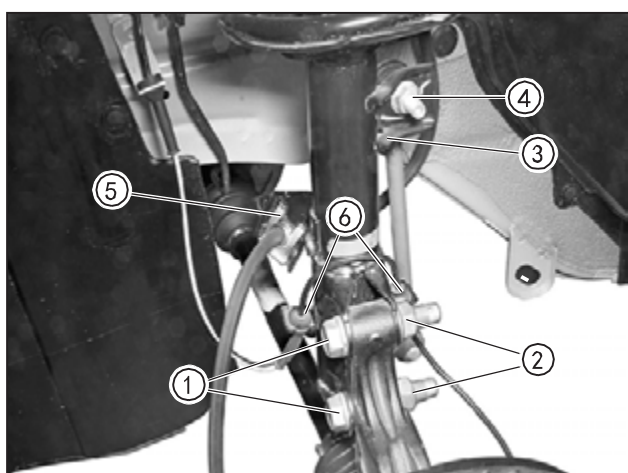
4- 安装

- 一人扶住减震器（1），另一个人配合用 13mm 套筒安装三个螺栓（2）和（3），拧紧力矩为 $15.5\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 安装装饰盖。

⚠ 注 意

- 安装装饰件内螺栓（3）时小心安装，以免螺栓落入车身内部。
- 安装时注意对准悬架安装的方向 A。

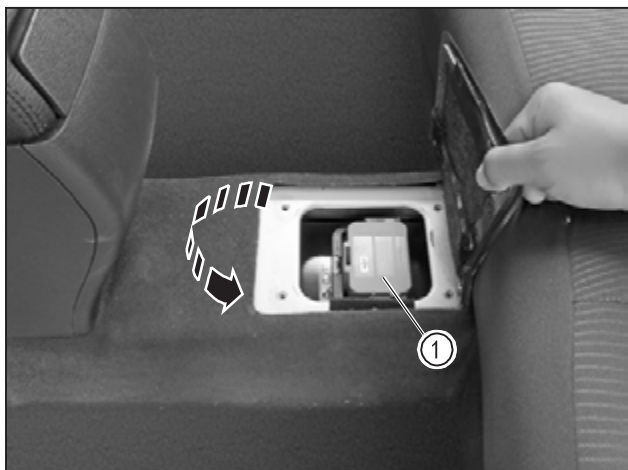
6.1



- 用 21mm 套筒安装转向节与减震器连接的 2 个固定螺栓（1）和固定螺母（2），拧紧力矩为 $165\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 将稳定杆连接杆（3）安装到减震器支架上。
- 用 14mm 套筒将稳定连接杆的固定螺母（4）拧紧。
- 安装减震器上的制动油管固定卡夹（5）和轮速传感器线束固定卡（6）。

⚠ 注 意

- 检查卡夹（5），若损坏则需要更换。
- 安装完成后需要进行四轮定位。



- 安装维修开关(1)。(参照“动力电池”章节“维修开关拆卸与安装”)
- 连接蓄电池负极电缆。

⚠ 注 意

- 安装完成后需进行四轮定位。



悬架总成的分解

1- 保护

在下列位置放置保护垫：

- 前翼子板；
- 前保险杠；
- 驾驶员座椅；
- 地毯（驾驶员侧）；
- 方向盘；
- 换挡杆。



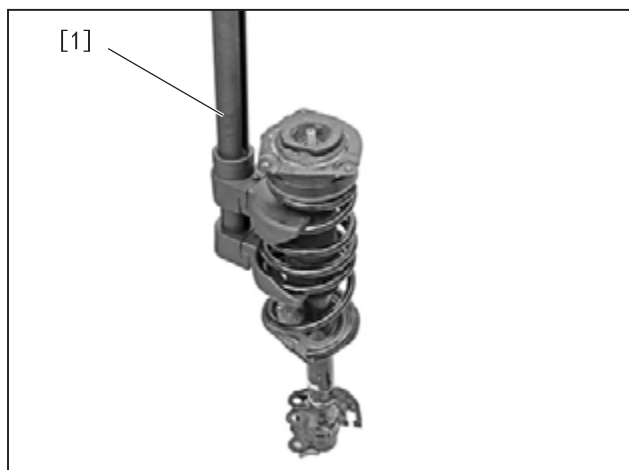
2- 推荐工具

- 减震器弹簧压缩工具（AX70703）[1]

6.1



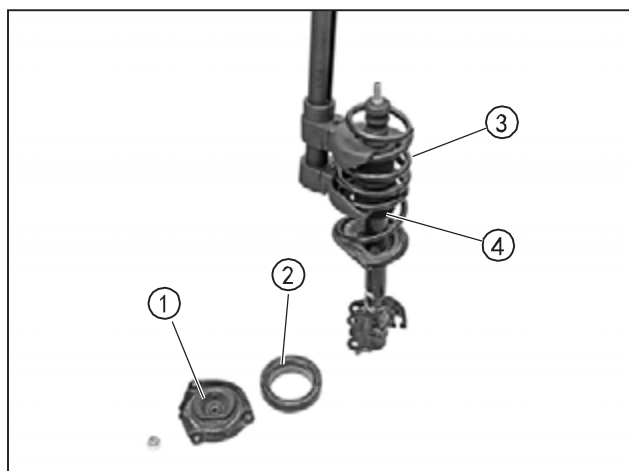
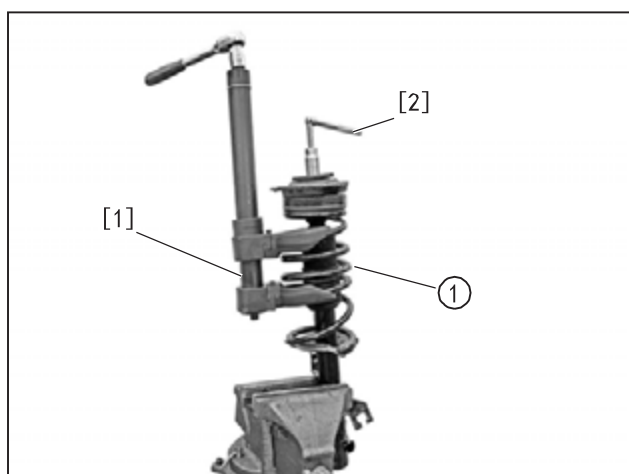
- 减震器拆卸衬套（BF0701）[2]



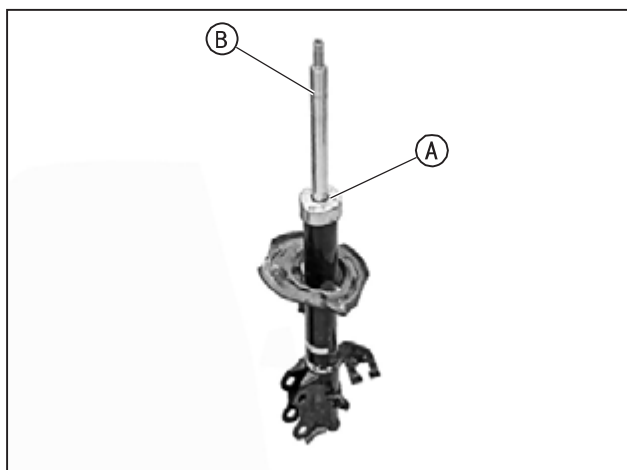
3- 拆卸

▲ 注 意

- 分解前减震器总成需要两人协助完成，以免造成不必要的零件损坏和人员伤亡。
- 拆卸减震器总成。（参照“减震器总成的拆卸与安装”）
- 将减震器弹簧安装到夹钳上，并将减震器弹簧压缩工具（AX70703）[1]按照图示安装到减震器上。
- 用22mm套筒旋转减震器弹簧压缩工具（AX70703）[1]，使减震器弹簧（1）压缩。
- 用减震器拆卸衬套（BF0701）[2]止动，用21mm扳手拆卸悬架固定螺母。

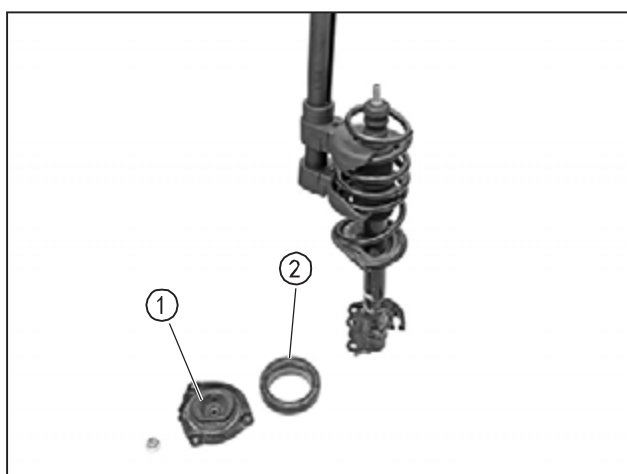


- 取下前减震器支撑座（1）、止推球轴承（2）、减震弹簧（3）及前减震器防护罩（4）。



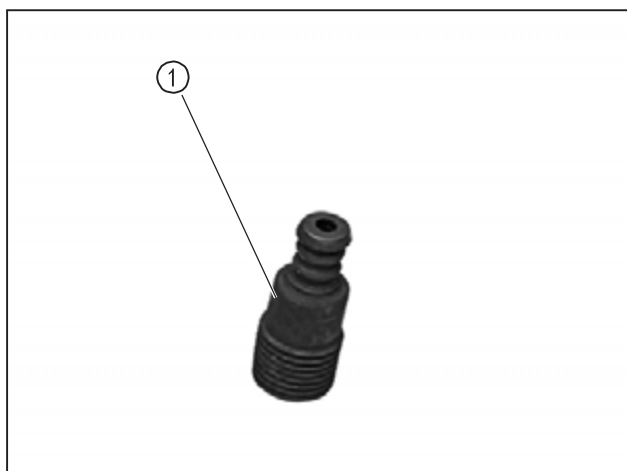
4- 检查

- 检查前减震器 A 处是否有漏油现象；如果有，则更换前减震器。
- 用力向下按压前减震器 B 柱，检查减震器是否能够顺畅的回复原样；如果出现卡滞或无法恢复，则更换前减震器。

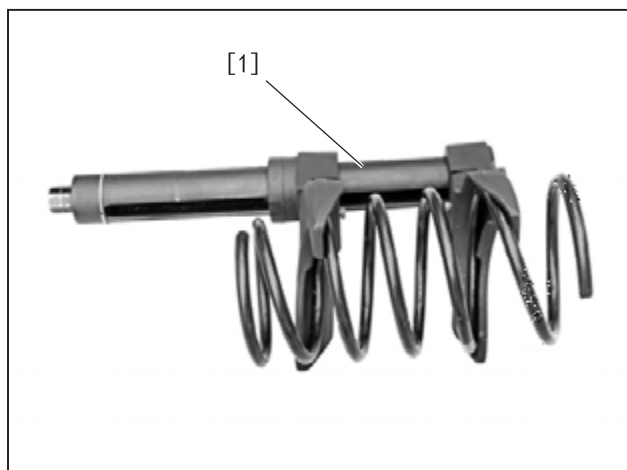


- 检查减震器支撑座(1)和止推轴承(2)是否破损、腐蚀、变形；如果有，则更换。

6.1



- 检查前防尘罩(1)是否破损、腐蚀、变形；如果有，则更换。

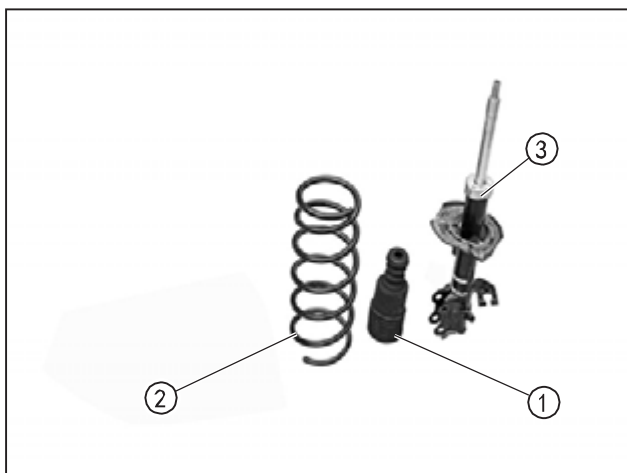


5- 安装

- 将前减震器安装到夹钳台上。
- 安装减震器弹簧压缩工具（AX70703）[1] 并如图将弹簧压缩。

⚠ 注 意

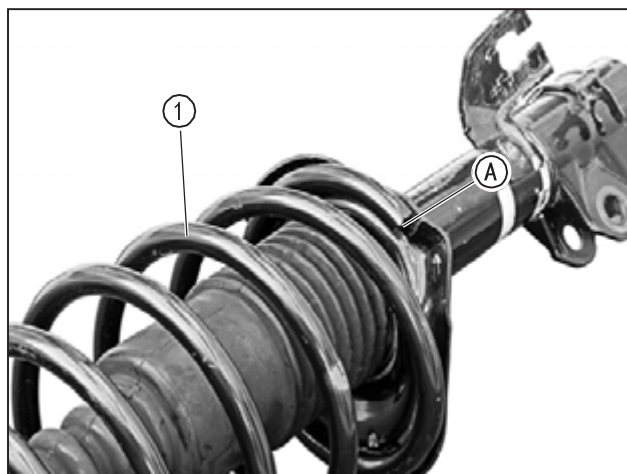
- 安装减震器弹簧压缩工具（AX70703）[1] 时注意弹簧的方向，便于以后的安装。

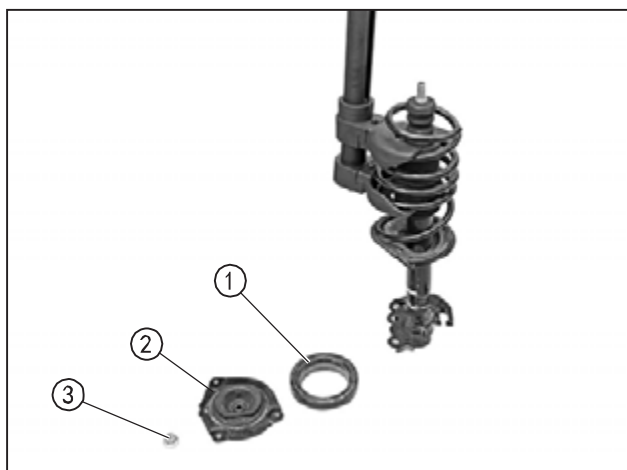


- 将防尘罩（1）和减震器弹簧（2）依次装入前减震器（3）。

⚠ 注 意

- 安装前减震器弹簧（1）前，确保弹簧下端口与前减震器 A 处支撑贴合。

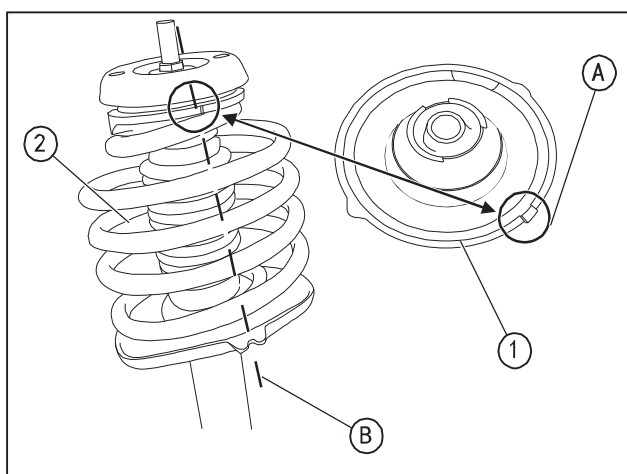




- 安装止推球轴承（1）、前减震器支撑座（2）和前减震器凸缘螺母（3）。

⚠ 注 意

- 压装完成后，用塞尺检查弹簧端口与前减震器支撑座间隙，若间隙小于 5mm，则合格；如果间隙大于 5mm，则不合格，必须重新安装。



- 安装完成后，调整前减震器支座（1），使前减震器支座上的凸台 A 与减震器（2）上的缺口 B 在一条直线上。